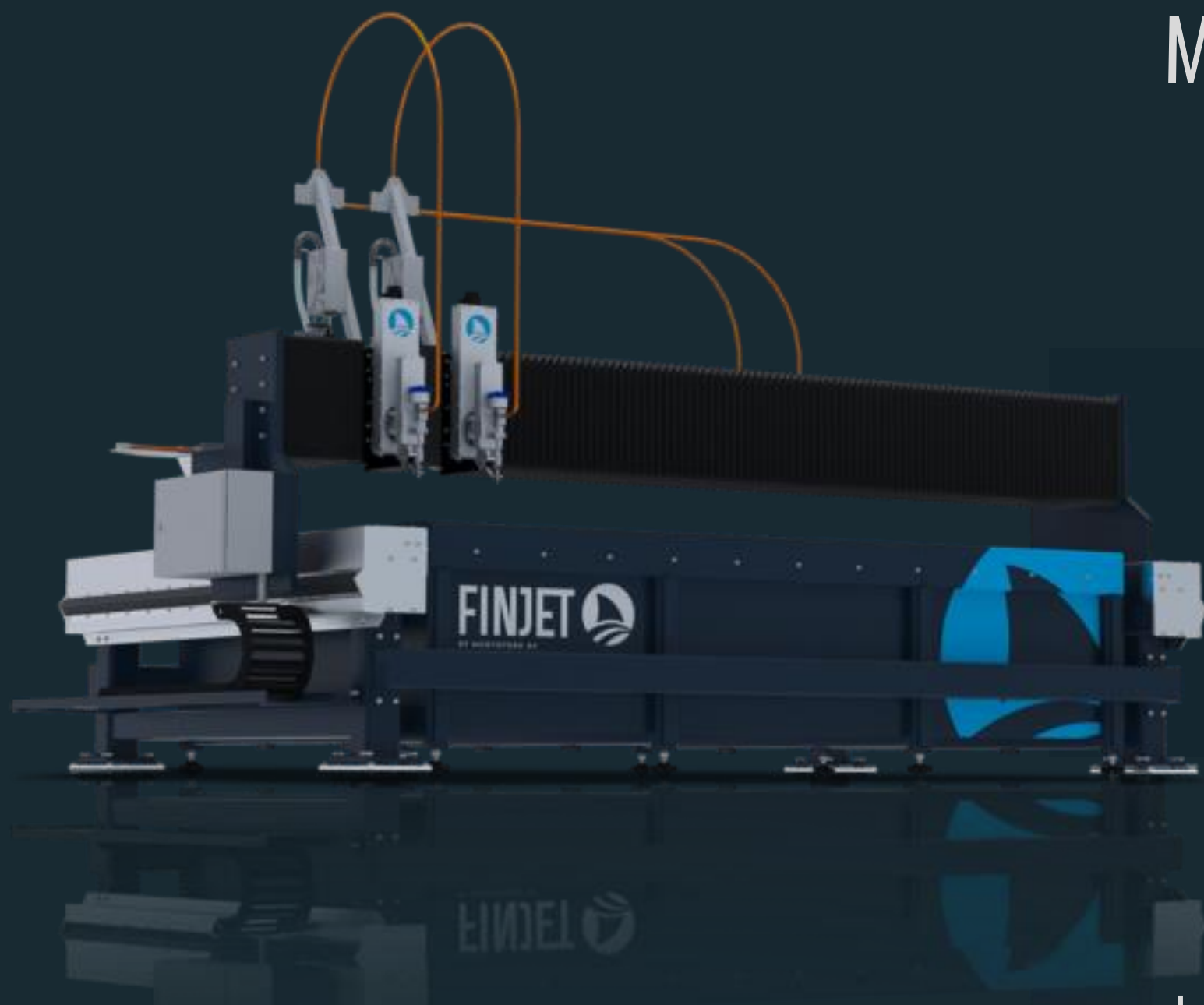

FINJET H

MACCHINA WATERJET A PORTALE

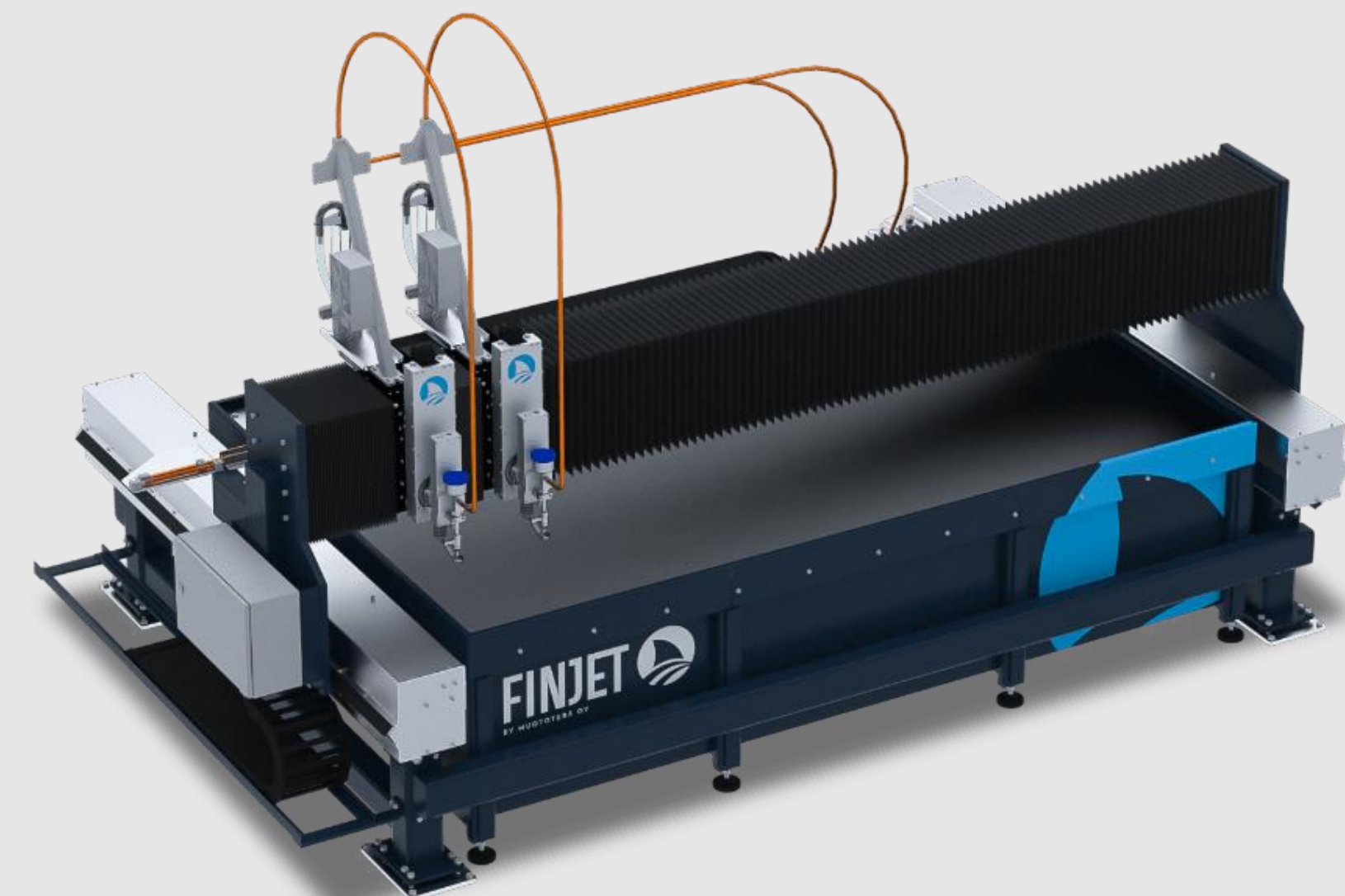


Prodotto:	Macchina taglio a getto d'acqua e abrasivo
Modello:	FinJet H
Costruttore:	Muototerä
Nazione di origine:	Finlandia

La serie FinJet H è progettata per il taglio a getto d'acqua continuo per impieghi gravosi. Il suo design a portale modulare consente numerose varianti differenti in modo che ogni esigenza possa essere soddisfatta. La serie H può essere equipaggiata con diverse teste di taglio, comprese unità di taglio inclinato a 5 assi. Per la produzione 24 ore su 24, 7 giorni su 7, è preferibile aggiungere il cambio tavola automatico per ottenere il massimo dalla macchina

Specifiche tecniche

Area di taglio:	1 x 1 – 4 x 15 m
Dimensioni impianto:	dipende dalla grandezza della tavola
Corsa asse Z:	standard 200 / 300 mm
Precisione di posizione:	$\pm 0,025$ mm/m
Ripetibilità:	$\pm 0,015$ mm
Max. velocità Assi X-Y:	15 / 40 m/min
Max. velocità Asse Z:	5 m/min
Teste di taglio:	1 – 6
Teste di taglio 5 assi:	Disponibile a 45 oppure a 60 gradi
Pressioni di taglio fino a 6200 bar	





MOVIMENTI

Nei modelli FinJet H, la movimentazione viene eseguita con viti a ricircolo di sfere di precisione \varnothing 30/40 mm, che raggiungono una velocità di movimento di 15 m / min. I servomotori B&R (ABB) da 2kW di alta qualità sono dotati di misurazione assoluta, che consente di avviare la macchina senza necessità di eseguire gli azzeramenti degli assi. I cuscinetti delle slitte sono sempre montati su guide di precisione con quattro cuscinetti ea distanze sufficienti per eliminare le vibrazioni. La meccanica della macchina è progettata per garantire durata e longevità in tutte le condizioni.

Il movimento può essere effettuato anche da motori lineari. Ciò si traduce in velocità e accelerazioni più elevate (40 mo anche 100 m / min)

PROTEZIONI

Poiché le macchine da taglio a getto d'acqua abrasivo sono sempre esposte almeno ad abrasivi e acqua, la protezione deve essere progettata di conseguenza. Nei modelli FinJet H, l'asse X è sempre protetto da uno stretto soffietto tondo. Il movimento Y è protetto da un labbro in gomma stretto e il telaio della macchina è coperto per resistere a condizioni estreme.

Il telaio della macchina è progettato in modo da poter essere calpestato, se necessario, per un facile utilizzo e manutenzione.

ELETTRONICA E AUTOMAZIONE

La progettazione elettrica e dell'automazione su tutte le macchine da taglio a getto d'acqua FinJet viene pianificata ed eseguita dal personale Muototerä. Ciò consente una compatibilità ottimale tra componenti meccanici e di automazione. Una buona macchina da taglio a getto d'acqua è composta da componenti di qualità, ma da sola non è sufficiente. Tutte le parti devono lavorare insieme senza problemi. L'obiettivo di Muototerä è sempre quello di far sì che le macchine da taglio a getto d'acqua funzionino meglio della somma delle loro parti. In pratica, questo significa progettazione collaborativa. In altre parole, la progettazione meccanica e di automazione vengono eseguite contemporaneamente per ottenere i migliori risultati.

Gli armadi elettrici sono sempre costruiti sui modelli FinJet H con raffreddamento a circolazione chiusa, che rende i componenti elettrici e di automazione più durevoli e la macchina da taglio a getto d'acqua meno soggetta a guasti. La macchina è controllata dall'interfaccia propria di Muototerä per il taglio a getto d'acqua. L'HMI (Human Machine Interface) è un touchscreen Full HD da 21,5 pollici con un potente processore da 1,91 GHz. L'interfaccia utente è stata progettata in base all'esperienza dell'utente in modo che sia semplice ma potente, offrendo tutte le funzionalità necessarie per un taglio a getto d'acqua





COMPONENTI ALTA PRESSIONE

I componenti ad alta pressione svolgono un ruolo fondamentale nel taglio a getto d'acqua. Trattandosi di un dispositivo ad alta pressione (3800-6200 bar), i componenti ad alta pressione sono soggetti a sollecitazioni estremamente pesanti. Oltre ai componenti autocostruiti, Muototerä utilizza componenti di KMT Waterjet. Componenti di alta qualità garantiscono l'affidabilità della macchina a tutti i livelli di pressione.

Tutte le macchine da taglio a getto d'acqua FinJet possono essere collegate a qualsiasi pompa ad alta pressione, comprese quelle vecchie già presso la sede del cliente. Muototerä è un distributore ufficiale delle pompe ad alta pressione KMT e un Premium OEM Partner. La nostra gamma di prodotti per pompe ad alta pressione può essere trovata qui

OPZIONI DISPONIBILI

SICUREZZE & CONTROLLO MACCHINA

- Barriere di sicurezza
- Area di taglio isolata con pareti fisse o rete metallica e porta scorrevole
- Pacchetto valvola di scarico di sicurezza, consente lo scarico della pressione dalla linea senza arrestare la pompa
- Movimento degli assi X e Y con motori lineari anziché viti a ricircolo di sfere
- Telaio interamente in acciaio inox
- Sistema di lubrificazione automatica della macchina
- Unità di taglio tubi
- Pannello operatore mobile o fissato sulla macchina
- Telecomando, wireless o con cavo
- Invio comunicazioni al telefono su allarmi, stato della macchina e situazione di taglio
- Impostazione multipla del punto zero per la coda del lavoro di taglio automatico

VASCADI TAGLIO & E GESTIONE ABRASIVO

- Regolazione del livello dell'acqua per consentire il taglio sott'acqua
- Copertura che sale automaticamente davanti alla macchina waterjet
- Paraspruzzi sul retro e sui lati della macchina
- Lamelle in acciaio inossidabile
- Vasca di taglio e lamelle in acciaio inox
- Sistema di rimozione dell'abrasivo per rifiuti abrasivi, sia fisso che mobile
- Superficie di acqua pura per macchine da taglio a getto d'acqua abrasivo
- Vasca di decantazione in acciaio inox
- Tubi e pistole acqua e pneumatici collegati alla macchina
- Proprio alimentatore di sabbia infinitamente variabile per ogni testa di taglio, 0 – 600 g / min
- Setaccio abrasivo manuale da 200 kg o silo abrasivo automatico sfuso da 1500 kg

TESTE DI TAGLIO

- Testa di taglio 3D: testa di taglio a 5 assi inclinabile di 45 o 60 gradi
- Teste di taglio multiple: 2-6
- Regolazione automatica della distanza degli ugelli per 2-6 ugelli
- Sensore di altezza
- Unità di perforazione
- Sensore di collisione
- Rotazione manuale dell'ugello \pm 0... 45 gradi
- Puntatore laser protetto da cristallo di zaffiro per l'impostazione del punto zero
- Orifizio a getto d'acqua in zaffiro o diamante
- Dispositivo di marcatura integrato

ACCESSORI POMPA ALTA PRESSIONE

- Raffreddatore olio-aria
- Kit di strumenti
- Kit parti di ricambio
- Controllo della corsa, più pompe sulla stessa linea di pressione
- Manometro analogico
- Visualizzazione e / o controllo della pressione direttamente dal controllo macchina
- Filtro di linea
- Addolcitore / trattamento acqua
- Pompa booster dell'acqua
- Serbatoio dell'acqua Boosterline da 1000 litri per equalizzare la pressione in ingresso

